

# 研究開発に努力 全力で提案



東海溶業株式会社  
TOKAI YOGYO CO.,LTD.

## 会社概要

- 社名 東海溶業株式会社
- 代表者 代表取締役 安井幸蔵
- 設立 昭和38年11月
- 資本金 2,000万円
- 従業員数 40名
- 取引銀行 三菱東京UFJ銀行
- 所在地 〒470-0334  
愛知県豊田市花本町井前1番29号  
TEL 0565-43-2311 (代)  
FAX 0565-43-2355

## ごあいさつ

弊社は創業以来、御得意様各位の御指導、御引立てにより安定した成長を続け、今日まで歩むことができました。ここに厚く御礼申し上げます。

今日、急速なスピードで技術革新が進み、材料及び製品の高度化や多様化など、めまぐるしい変化が起こっております。弊社の特殊溶接棒及び特殊肉盛溶接・溶射の分野におきましても例外ではなく、御得意様の多様なご要望にお応えすべく、社員一同一丸となり、全力で提案・技術サービス、そして研究開発に努力して参りたいと考えております。

何卒、より一層の御指導、御鞭撻を賜りますよう、御願ひ申し上げます。

代表取締役 安井 幸蔵



## 沿革

- 昭和38年11月8日 資本金1,000万円で設立。
- 昭和45年10月 特殊溶接工事と溶射施工を開始。
- 昭和58年6月 溶接棒製造工場を春日井市に開設。
- 昭和61年5月 フラックスコアードワイヤの生産開始。
- 昭和61年6月 プラズマ溶射設備を増強。
- 平成5年9月 ダイヤモンドジェット溶射機導入。
- 平成5年9月 溶射用6軸口ポット導入。
- 平成10年5月 自動溶射機導入。
- 平成13年1月 溶接棒製造設備を増強。
- 平成13年6月 ISO9001認定取得。
- 平成14年11月 豊田市花本町に新社屋建設。
- 平成15年1月 新社屋に移転、操業開始。
- 平成16年7月 ISO14001認定取得。
- 平成23年7月 溶射支援システム搭載口ポット導入。
- 平成26年5月 溶接棒製造設備を更新。
- 平成27年7月 アルコニックス株式会社と資本業務提携。
- 平成27年12月 プラズマ溶射設備を更新。

# 01

## 溶接材料研究開発部門

WELDING CONSUMABLES DESIGN AND DEVELOPMENT DEPT.

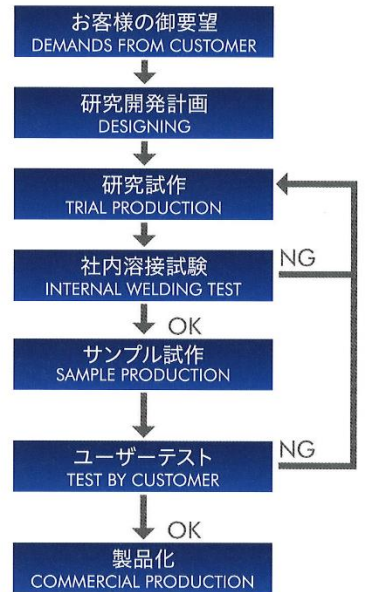


マイクロビッカースでの硬度測定

Measuring hardness by Micro Vickers

### 研究開発フロー

FLOW CHART FOR DESIGN AND DEVELOPMENT



# 02

## 溶接材料製造部門

WELDING CONSUMABLES MANUFACTURING DEPT.

### 製造品目 PRODUCTION ITEMS

- 鋳鉄系  
For cast iron
- 耐熱合金系  
For heat resistant alloy
- ステンレス系  
For stainless steel
- アルミニウム合金系  
For aluminum alloy
- 硬化肉盛系  
For hardfacing
- ろう材、その他  
Brazing metal
- 銅合金系  
For copper alloy

### 主要設備 MAIN FACILITIES

- 被覆アーク溶接棒塗装機  
Covered electrodes extruding machine
- フラックスコアード製造機  
Flux cored wire production machine
- 自動制御乾燥炉  
Automatic self-control dry furnace



被覆アーク溶接棒の塗装

Extruding welding electrode

### 溶接棒製造工程

COVERED ELECTRODES PRODUCTS LINE

