

「資源」「環境」「こころ」
をリファインし、
社会へ貢献することが
我々の使命です。

今日、地球温暖化、気候変動、資源枯渇、大気汚染、海洋汚染、飲料水不足、人口問題、食料問題などの地球環境リスクが喫緊の課題として目前に迫りつつあります。

この中で最も大きく人類にのしかかってくるのが地球温暖化です。既に温暖化に起因する気候変動により、多発する集中豪雨や強大化した台風が頻繁に日本列島を襲うなど、われわれの身近にも感じられるようになってきています。

私たちに何かできることは無いのか？

このような問題を一つずつ解決することを願い、対応するための技術を磨いて事業化を進めてきました。

これを実現するためには、様々な分野の人材が問題に向かって挑戦し続けるしかありません。

同志よ、集まれ！

この美しい地球の未来を守るために、私たちは挑戦し続けます。

代表取締役社長 川瀬泰人

C H A N G E t h e F U T U R E



資源・環境のリファイン



地球規模での温暖化が深刻な問題となっている昨今、これまでの大量生産・大量消費型社会から、持続可能な資源循環型社会への転換が求められています。

現在日本国内だけでなく中国・台湾にも有する複数の工場で、卓越した分離技術を駆使することで、溶剤を資源として完全に循環させるリサイクルシステムの構築を目指しています。

詳細はこちら▼

■ 精製リサイクル事業



あらゆるものづくりで使用した有機溶剤を高度な精製技術で高純度化リサイクルし、資源循環を提案します。

現在、Refine Americasでは、地下資源に頼らず、地上資源でのリサイクルに転換する事でサステナブルな炭素循環システムの構築を目指した取り組みを進めています。

■ 環境エンジニアリング事業



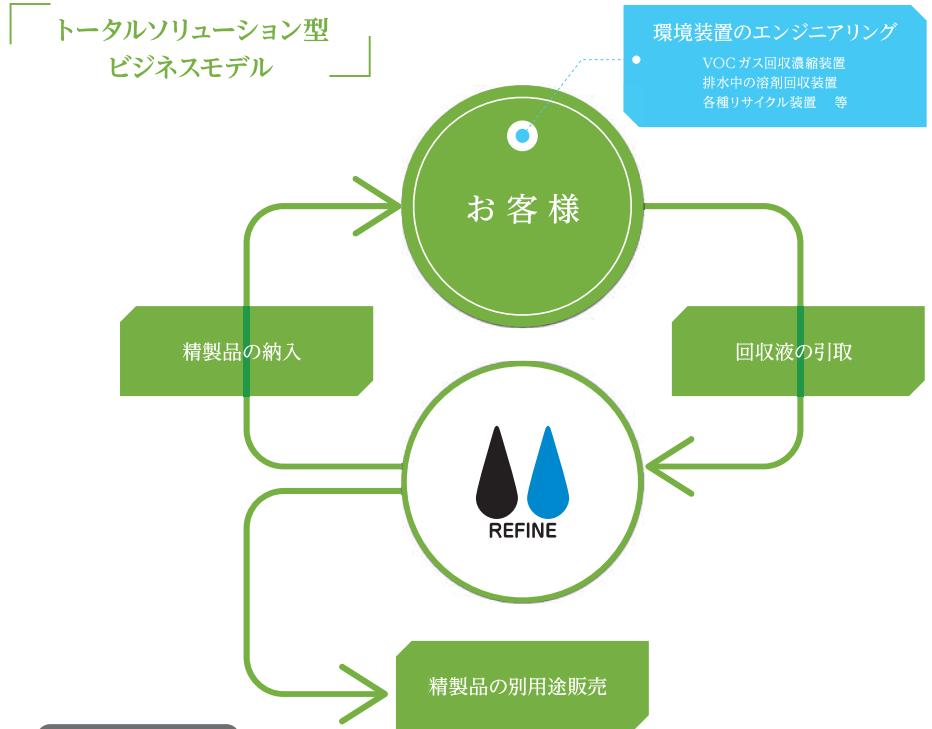
限りある地下資源、環境汚染・地球温暖化等の環境問題、これらの対策として最も有効的なエンジニアリングの提案として、排水の減量化、無害化、有効利用ができる装置の提案、また大気、水質などの規制に対応した微量溶剤の除去・回収の装置の提案により、ますます厳しくなる環境規制への対応をお手伝いします。

当社で長年培ってきた分離技術や設備操作のノウハウを今までのように経験や勘に頼るのではなく、今後はAI,IoTを活用し、集積したデータに基づいて最適な解決策を見つけ、データの取得・記録・解析、解析結果を利用した判断、遠隔制御まで、皆様の安心・安全を守る一連のシステムを構築し、ビジネスや社会を動かしていく新たな仕組みに挑戦しています。

トータルソリューションのご提案

VOCやCO₂の排出削減などお客様が抱える様々な環境問題を、広い視野で解決策を検討し最適なソリューションを提供いたします。

精製リサイクル事業と環境エンジニアリング事業の総合提案により、コストメリット、環境メリットを最大限に引き出します。排ガス・排水中のVOC回収から回収液の有効利用に至るまで、お客様のご要望に応じた最適な提案が可能です。卓越した分離技術を幅広く手掛けってきたノウハウを駆使し、高品質なサービスでお応えいたします。



実施例

