

## 青山製作所 会社概要

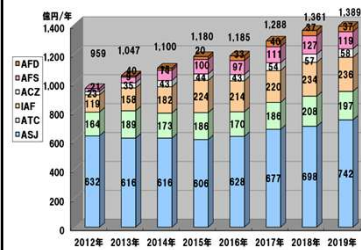
社是：信用は創意・誠意・人の和で

“自ら学び 青山を変え グローバル競争を勝ち抜こう！”  
「世界のお客様に信頼される Fastening Company」



## 1. 会社概要

- 設立：1950年11月
- 従業員数：連結 5,221名  
単独 2,169名
- 資本金：4.5億円
- 本社：愛知県丹羽郡大口町
- 出荷箱数：連結 118,500箱/日  
単独 76,500箱/日
- 売上高：連結1,389億円  
単独 742億円
- 主要顧客：



【国内】

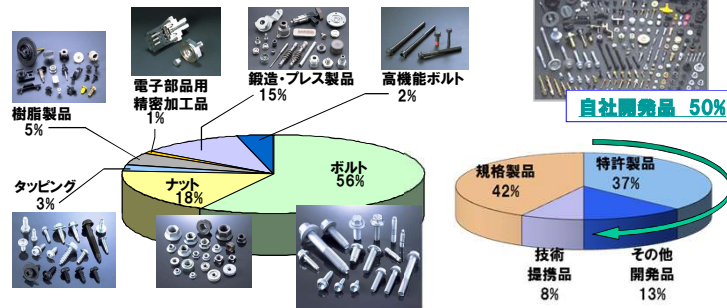


【海外】



## 2. 生産品目 (売上比率)

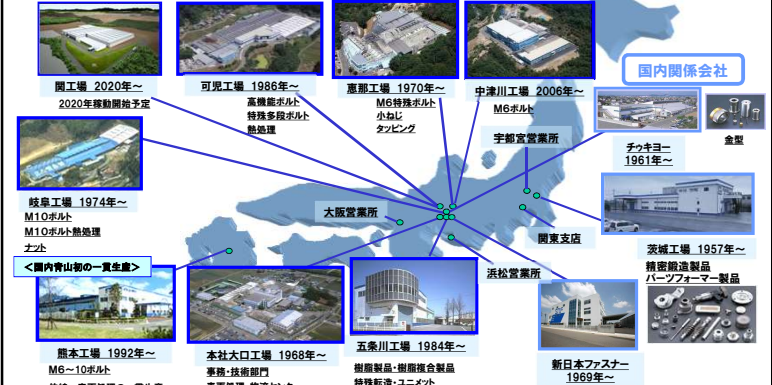
ボルト・ナットのみならず、車1台分のファスナーを生産



青山のコア技術を生かした商品開発ともの造りにより、  
お客様のニーズを形にした自社開発品が50%を占める



## 3. 国内工場 9工場・1支店・3営業所



生産体制・・・中部地区：各工場から本社工場へ製品を集約、表面処理を行ない出荷

熊本工場：国内青山初の一貫生産体制(伸線～表面処理)

“工場が商品”の考えの元、高品質の製品をお客様へ



**Royama** Fastening Technology 5

## 4. 世界6極体制

**ACZ** 2004年～  
Aoyama Automotive Fasteners Czech.s.r.o.  
所在地：チェコ ロフオシエ  
生産品目：ボルト、ナット、スクリュー  
売上：58億円  
従業員数：435名

**ASJ** 1950年～  
Aoyama Seisakusho Japan  
生産品目：ボルト、ナット、スクリュー  
高機能ボルト、樹脂  
売上：742億円  
従業員数：2,169名

**IAF** 1997年～  
Indiana Automotive Fasteners Inc.  
所在地：U.S.A インディアナ州  
生産品目：ボルト、ナット、スクリュー  
高機能ボルト、樹脂  
売上：236億円  
従業員数：761名

**ATC** 1965年～  
Aoyama Thai Co.,Ltd.  
所在地：タイ ラヨン県  
生産品目：ボルト、ナット、スクリュー、高機能ボルト、樹脂、ジャッキ、搭載工具  
売上：197億円  
従業員数：1,053名

**AFS** 2006年～  
Aoyama Automotive Fasteners Suzhou Co.,Ltd.  
所在地：中国 江蘇省蘇州  
生産品目：ボルト、ナット、スクリュー、高機能ボルト  
売上：119億円  
従業員数：519名

**AFD** 2013年～  
Automotive Fasteners Aoyama Indonesia  
所在地：インドネシア KIM工業団地  
(ジャカルタより50kmの位置)  
生産品目：ボルト、ナット、スクリュー、高機能ボルト  
売上：37億円  
従業員数：284名

**世界6極で同品質のファスナーを供給  
現地競争力(品質・コスト)No.1を目指して活動**

**Royama** Fastening Technology 6

## 5. 一貫生産体制 (工場が商品)

伸線  
Wire Drawing

圧造  
Cold Forming

転造  
Rolling

熱処理  
Heat Treatment

表面処理  
Surface Treatment

出荷  
Shipping

■火花試験

■型欠け検知機

■ワッシャ抜け検知機

■硬さ試験

■A-PICSかんばんによる自動投入

■自動入庫装置

■引張り試験

■頭部打撃試験

■ゲージチェック

■熱処理条件管理

■耐食性試験

■バーコード照合

**青山独自の工程内品質チェック方法を是工場に展開し、  
後工程に不良を流さないという考えの下、工程別の品質保証のしくみを構築  
各工程毎に自工程完結の思想で『工程別品質保証体制』を実施**

**Royama** Fastening Technology 7

## 6. お客様工場での提案活動

**直締めスクリュー**

- 鋼板にねじ込めない
- 鋼板の雌ねじがストリップする
- 樹脂の雌ねじがストリップする
- 樹脂下穴の割れ、白化

**ボルト・ナット**

- 斜め入りして焼付き
- ねじ部 スパッタかみこみ
- ねじ部 塗装が厚い

**樹脂クリップ**

- クリップの割れ、折れ
- クリップして、ゆるむ
- 繰り返し作業の疾病

**組付け作業**

- マスキング作業
- ワッシャの組み込み作業
- スタッドボルトの締め付け

**締め付け工具**

- 工具による塗装傷付き
- 工具から製品の落下
- 十字穴からカムアウト

締め付け不具合が発生すると、多大な手直し工数が発生

**工場の多様なお困りごとに対応する作業性向上アイテムをご紹介**

**Royama** Fastening Technology 8

## 7. 評価設備のご紹介

お客様の多様なニーズに応えるため、様々な種類の評価試験機で解析します

微小トルク検付試験機

ナットランナ

ICP 蛍光分光分析装置

金属顕微鏡

顕微鏡

引張り試験機

顕中水素量測定装置

EPMA

強度

耐熱性

耐食性

分析

形状

耐久性

冷熱衝撃装置

恒溫恒湿試験機

塩水噴霧試験機

複合サイクル試験機

ボルト引張り疲労試験機

電動式振動試験機

形状測定機

投影機