



ほら!あなたのそばにも三ツ星ベルト

世界中の暮らしを支え続ける。あなたのそばにも 必ず“私たち”が隠れています。

1 Vリブドベルト
自動車エンジン用



自動車のエンジンに使用されています。エンジンが回転する力を利用して、エアコン・ウォーターポンプ・オルタネーターなどを駆動しています。



2 タイミングベルト
自転車用



自転車のチェーンの代わりに使用されています。他にもプリンター・自動ドア・掃除機・UFOキャッチャーなどにも採用されています。




3 金属ペースト
人工衛星用銅導体ビア充填基板



ベルトやゴムとは関係のない新規事業として開発に取り組んでいます。新規事業ながら高い技術力が認められ、人工衛星などにも採用されています。




4 防水シート
屋上防水用



建物を雨漏りから守るために使用されています。ビルの屋上やアムusementパークの水を使うアトラクション、ゴルフ場のウォーターハザードなどに採用されています。



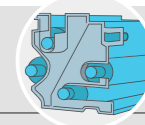
5 コンベヤベルト
回転寿司用



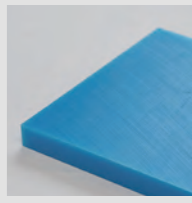
物を運ぶためのベルトです。回転寿司の他にも、空港のチェックインカウンターや食品工場などでも多数使用されています。



6 高機能プラスチック
寿司ロボット用



工業用途で使用できる高機能なプラスチック素材を製造しています。お客様が自由に加工して使用するため、用途は多岐にわたります。



高精密な製品
高機能な製品
高品質な製品



信頼の結末

三つの星を囲む三角形は「人を想い、地球を想う」三ツ星ベルトグループが持つ伝統「信頼の結末」を意味します。

人を想い、地球を想う

「人と地球」という観点から、「技術の方向性」「製品の役割」を見つめ直し、継続して人と社会に貢献することで、より快適で豊かな未来を目指します。



国内・海外のネットワーク

国内には多くの支社や工場、事業所が置かれています。また北米・ヨーロッパ・東南アジアとあわせて9カ国12拠点の事業場を持ち積極的に海外展開を進めています。



定期的開催される世界代理店会議には、30ヶ国以上のお客様をお迎えしています。

当社の海外売上比率は約半分。海外勤務のチャンスも広がっています。

国内ネットワーク

- 神戸本社
- 東京本社
- 神戸事業所
- 名古屋工場
- 四国工場
- 滋賀工場
- 綾部事業所
- 札幌営業所
- 福岡営業所
- 広島事務所

海外ネットワーク

- シンガポール
- インドネシア
- タイ
- インド
- 中国
- ベトナム
- アメリカ
- ポーランド
- ドイツ



三ツ星ベルトで“働く”“輝く”“華やぐ”未来へ。

営業 Sales

INTERVIEW
入社時

研修により説得力のある営業ができます!

工場研修は「モノづくり」を学ぶだけでなく、現場の方々と仲良くなることも心掛けました。おかげで多くの事を学ぶことができ、顧客との打合せ時に説得力のある説明ができるようになったと感じています。また、夜勤などを経験して現場の厳しさを知ることができたのは、とても良い経験となりました。

INTERVIEW
配属後

技術職と営業職のつながりが強み。

現在は自動車用のベルトシステムの営業を担当しています。当社は技術部門と協力して営業活動を行う事も多く、様々な部署と協力し合う大切さを感じています。営業活動が実を結び、当社製品を採用いただけた際には関係者全員で喜びを分かち合います。



産業資材
営業第2事業部
'17年入社
経済学部

業務の流れ

01 営業

自動車メーカーや工場など、さまざまな取引先に出向き三ツ星ベルト製品を採用して頂けるように尽力します。



02 材料設計

製品の材料となる素材の基礎研究をおこない、顧客のニーズに合った機能を持つ新材料の開発を行います。



03 製品設計

製品材料の配合設計からベルトの設計などを行い、求められている機能を持った製品を実現させます。



04 生産技術

設計部門と生産部門を繋ぎ、原材料から製品が完成するまでの工程設計や製造条件化、設備および作業の改善を行います。



05 設備設計

自社工場で使用する生産設備の設計をおこなっています。機械図面を作成したり、組立後の設備の試運転を繰り返した後、国内外の工場に納めます。



06 生産管理

生産計画に基づき発注や生産の手配、製品登録など、さまざまな業務を行い、会社全体を効率的に動かします。



製品設計 Product design

INTERVIEW
入社時

指示されたことを確実に完了させていました。

1年目の工場研修は体力的に追いつくのが精一杯で、仕事に慣れるまでが大変でした。技術部に配属後も更に6か月の研修があり、多くの部署で様々な業務に触れることができました。研修期間中は、指示されたことを確実に完了できるように心掛けていました。

INTERVIEW
配属後

研修で得たものが、すぐに活かされました。

他部門の社員と上手に関わる事ができるか不安でしたが、研修中に様々な部門を経験したことで先輩に顔を覚えてもらい、最初から仕事がやりやすかったです。現在はウレタンベルトの配合設計からベルト設計までを行っています。案件をしっかりと完了させることを第一に考えています。



産業資材
製品技術第1部設計1課
'16年入社
工学府物理情報工学専攻

設備設計 Equipment design

INTERVIEW
入社時

各部署での研修が今につながっている。

工場研修ではベルトのカットや研磨など幅広い工程を経験し、ベルトができるまでの一連の流れと設備の動き方を学びました。本社研修では打合内容の記録や報告書の作成に苦労しました。しかし、その時指導していただいたことが仕事を進める上で大いに役立っています。

INTERVIEW
配属後

非常にやりがいを感じる仕事です。

現在は生産設備の設計を行っています。設備の要求部門と打合せをした内容を基に設計を行い、機械図面を作成します。試行錯誤の結果、担当した設備が求められている仕様を満たして、無事に工場稼働している姿を見た際には非常にやりがいを感じます。



エンジニアリング事業部
プラント部設計課
'16年入社
工学研究科機械系工学専攻

Material design 材料設計

INTERVIEW
入社時

なるべく自分で先に考えることを心がけました。

研修中、初めはミスをするなど先輩方に迷惑もかけましたが、作業を一人で出来るようになった達成感は大きかったです。また、本社での研修は4つの部署を回ることで多くの先輩に顔を覚えてもらえました。現在も仕事を円滑に進めやすく、助かっています。

INTERVIEW
配属後

考察と改善の繰り返しで、良い結果が出た時のやりがい。

現在は新規材料を検討するためにラボスケールでのゴム練やゴムの物性評価・分析を行っています。狙い通りの結果にならないことの方が多いため、検討した材料の物性が予測通りの結果になった時にはとてもやりがいを感じる事ができます。



産業資材基礎技術部
材料研究科
'17年入社
理学研究科化学専攻

Production engineering 生産技術

INTERVIEW
入社時

必要とされている場所がある実感。

短期間で先輩方と同様の仕事を次々と覚える必要があり、最初は戸惑いました。しかし、作業ができるようになると自分が必要とされている実感がわいてきました。慣れてきた頃には次の作業を考え、何事も前もって準備を進めていけるようになりました。

INTERVIEW
配属後

生産ラインの“緑の下の力持ち”

現在は新製品の製造条件を設定したり、設備レイアウトの変更や設備の効率的な稼働により生産性を向上させる原価低減活動を担当しています。計画通りの製品ができあがったり、原価低減の実績が金額として表れた時にやりがいを感じます。



産業資材生産統括部
四国地区生産担当
四国生産技術課
'16年入社
先端技術科学教育部
物質生命システム工学専攻

Production control 生産管理

INTERVIEW
入社時

先輩方から優しく指導していただきました。

研修は不安でしたが、現場や本社ともに周りの先輩方は優しく丁寧な方ばかりで、質問などもしやすく良い環境でした。最初は全く知識がなく大変でしたが、1年の研修により製品に対する理解が深まり、さまざまな部署での研修により知識が広がりました。

INTERVIEW
配属後

生産の一端としての責任感を持つ。

海外工場に製品を発注したり、試作品の生産手配が主な業務です。成果が目に見えて表れることは少ないですが、ミスをすることで生産に支障をきたすこともあるため、責任感を持って業務に取り組んでいます。手配から生産までの流れがスムーズに進んだ時にやりがいを感じます。



産業資材生産管理センター
生産管理担当 生産管理課
'17年入社
文学部